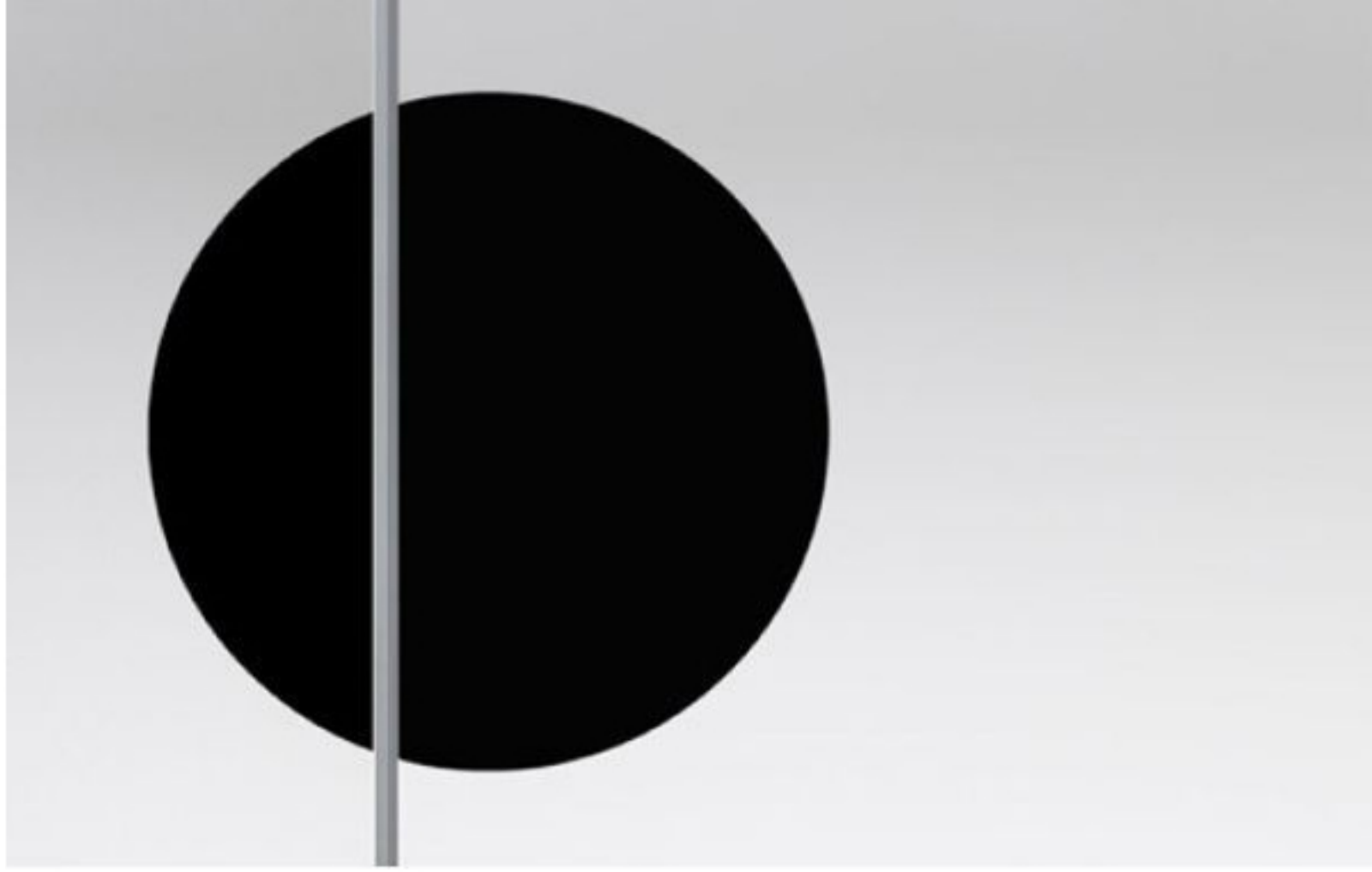


QUALITÄT VON RIMADESIO: GLÄSER & STRUKTUREN

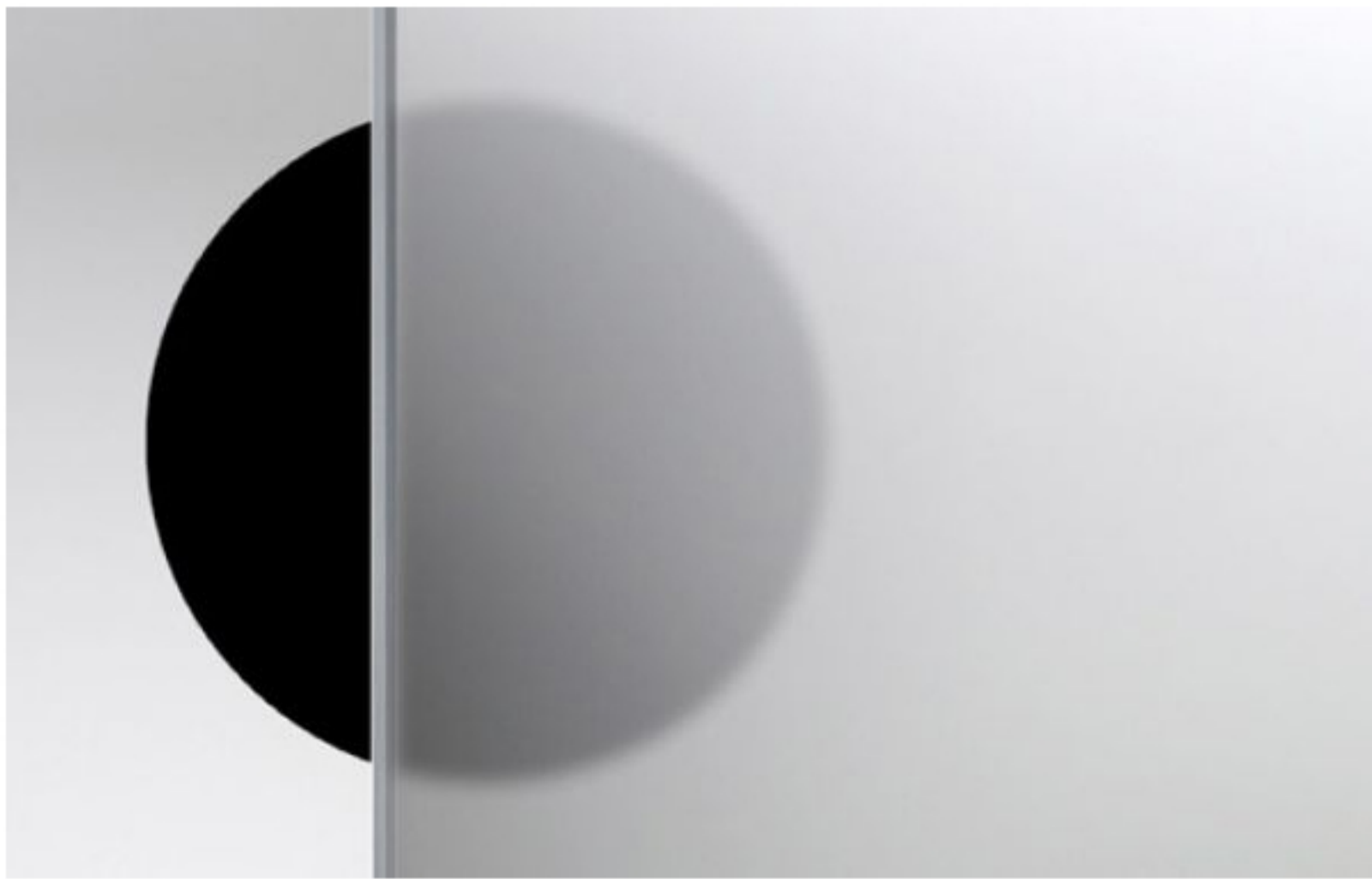


TEMPERIERTE GLÄSER

ESG-Glas (Einscheiben-Sicherheitsglas), bei 650° gehärtet. 5 Mal härter als normales Glas. Gefertigt gemäß den Normen UNI EN 12150 , UNI 7697 und UNI EN 12600. Bei Bruch bröckelt es in kleine ungefährliche Stücke. Handhabung und Pflege sind extrem einfach.

VERBUNDGLÄSER

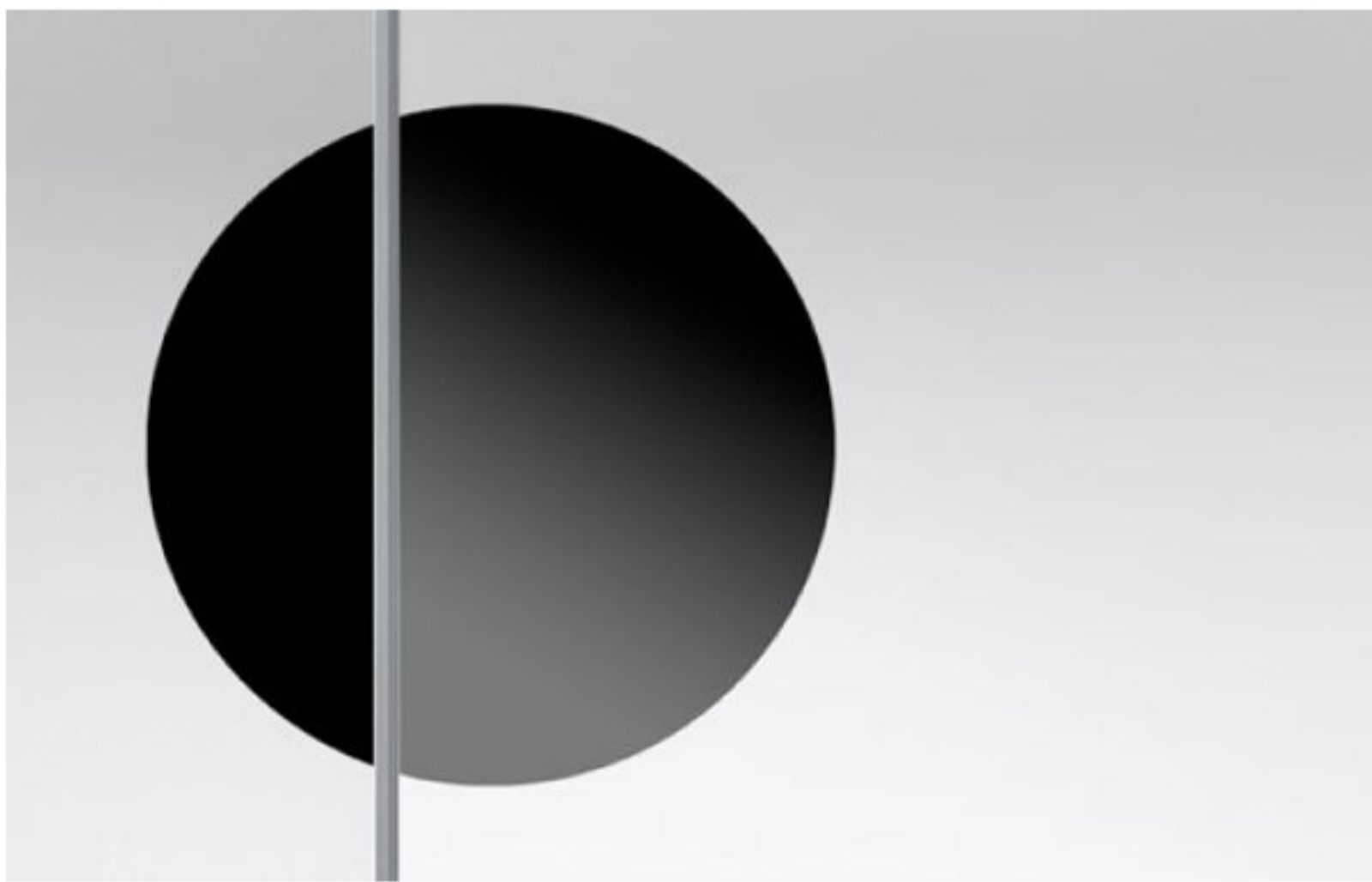
Zwischen zwei Glasscheiben ist eine dünne Kunststoffolie eingefügt. Transparent und unsichtbar haftet es perfekt auf beiden Oberflächen. Beide Oberflächen sind vollkommen glatt. Widerstand in Übereinstimmung mit der UNI EN ISO 12543, UNI 7697 und UNI EN 12600 bzgl. eines Bruchs. Die Kunststoffolie hält die Fragmente im Falle eines Bruchs zusammen. Handhabung und Pflege sind extrem einfach.



SATINIERTER GLÄSER

Eine perfekt glatte Oberfläche. Gläser mit dem maximalen Grad an Transparenz. Floatglas gemäß UNI EN 572-1 (Allgemeine physikalische und mechanische Eigenschaften von Glas) und EN 572-2 (Größe Anforderungen und Qualität von Floatglas).

Höchste Kratzfestigkeit im Vergleich zu herkömmlichen lackierten Oberflächen. Korrosionsbeständigkeit entsprechend der Norm UNI EN ISO 9227. Widerstand gegen Temperaturänderungen entsprechend der Norm UNI 9429 .

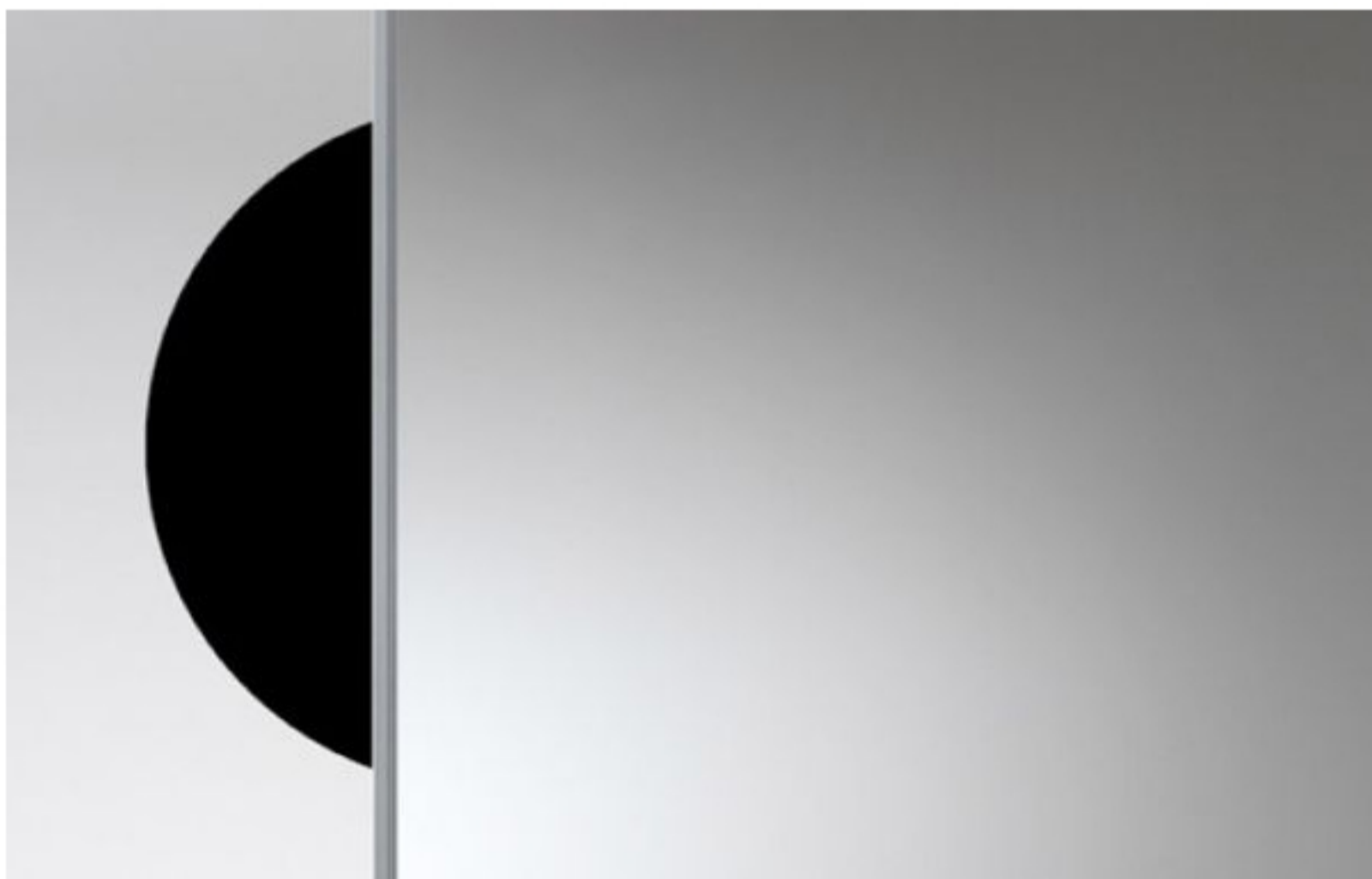


REFLEKTIERENDE GLÄSER

Eine perfekt glatte Oberfläche. Transparentes Glas mit einer Metallbeschichtung, welche die charakteristische Reflexionswirkung erzeugt.

Floatglas gemäß UNI EN 572-1 (Allgemeine physikalische und mechanische Eigenschaften von Glas) und EN 572-2 (Größe Anforderungen und Qualität von Floatglas).

Korrosionsbeständigkeit entsprechend der Norm UNI EN ISO 9227. Widerstand gegen Temperaturänderungen entsprechend der Norm UNI 9429.



SPIEGEL

Oberfläche mit dem maximalen Grad an Reflexionsvermögen. Die Kratzfestigkeit ist dreimal höher als bei herkömmlichen Spiegeln.

Produziert ohne den Einsatz von Kupfer und Blei in den Metallschichten und Schutzschichten, in Übereinstimmung mit der EU-Richtlinie RoHS (Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe). Alterungsbeständigkeit und Angriffe durch Chemikalien, gemäß EN 1036 Gesetzgebung.



LACKIERTE GLÄSER (glänzend)

Eine perfekt glatte Oberfläche. Transparente Gläser rückseitig lackiert erzeugen einen perfekten Hochglanz und sind undurchsichtig.

Höchste Kratzfestigkeit im Vergleich zu herkömmlichen lackierten Oberflächen.

Korrosionsbeständigkeit entsprechend der Norm UNI EN ISO 9227 : 2006. Resistenz gegen Temperaturänderungen entsprechend der Norm UNI 9429 : 1989.

Die Farben bleiben im Laufe der Zeit unverändert, weil sich der Lack auf der Innenfläche des Glases befindet, sicher vor Verschmutzungen, Staub und Feuchtigkeit. Die Dicke des Glases schafft eine einzigartige Wirkung der "Tiefe".



LACKIERTE GLÄSER (matt)

Satinierte Gläser rückseitig lackiert erzeugen eine samtige Oberfläche und sind undurchsichtig. Eine "Microsolcatura"-Beschichtung sorgt für eine hohe Kratzfestigkeit und macht sie unempfindlich gegenüber Fingerabdrücken.

Korrosionsbeständigkeit entsprechend der Norm UNI EN ISO 9227 : 2006. Resistenz gegen Temperaturänderungen entsprechend der Norm UNI 9429 : 1989.

Die Farben bleiben im Laufe der Zeit unverändert, weil sich der Lack auf der Innenfläche des Glases befindet, sicher vor Verschmutzungen, Staub und Feuchtigkeit. Die Dicke des Glases schafft eine einzigartige Wirkung der "Tiefe".



REFLEX-GLÄSER

Eine perfekt glatte Oberfläche. Glanz entsprechend 100 Glanz. Nicht transparentes Glas mit reflektierender Oberfläche, mit charakteristischem Metallic-Effekt. Floatglas gemäß UNI EN 572-1 (Allgemeine physikalische und mechanische Eigenschaften von Glas) und EN 572-2 (Größe Anforderungen und Qualität von Floatglas) .

Die Farben bleiben im Laufe der Zeit unverändert, weil sich der Lack auf der Innenfläche des Glases befindet, sicher vor Verschmutzungen, Staub und Feuchtigkeit. Die Dicke des Glases schafft eine einzigartige Wirkung der "Tiefe".

ALUMINIUM

Aluminium ist eine Metalllegierung, die vollständig recycelt werden kann, um zu 100% andere Objekte zu produzieren, und so das ökologische Gleichgewicht nicht beeinflusst. RIMADESIO nutzt Aluminium für die strukturellen und schützenden Profile. Die Festigkeit des Materials lässt es zu, mit filigranen Strukturen zu arbeiten, welche den Produkten die Leichtigkeit geben.

RIMADESIO nutzt verschiedene Arten von Aluminiumlegierungen EN AW-6060/T6 bis EN AW 6005A/T6 F25; Letztere sorgt für herausragende technische Leistung im Hinblick auf die Resistenz auf Biegung und Torsion. Die Eloxierung entspricht EN 12373, Normen UNI EN ISO 2360 und der Norm S-6161-18.

Die Korrosionsbeständigkeit entspricht gemäß der Norm ISO 9227; die der Pulverbeschichtung der EN 12206-1 und EN ISO 2813, die Haftfestigkeit der Beschichtung entspricht der EN ISO 2409 Standard.

Die Korrosionsbeständigkeit der Lackierung entspricht den Ergebnissen der Machu-Test und dem Standard ISO 9227. Echtholzurniere haben eine Dicke von 0,5mm. Alle Produkte, für die Finishings verwendet werden, entsprechen den EN 717-2 / 94 und ENV 717-1 / 98 Regeln in Bezug auf die Emissionen von Formaldehyd.

